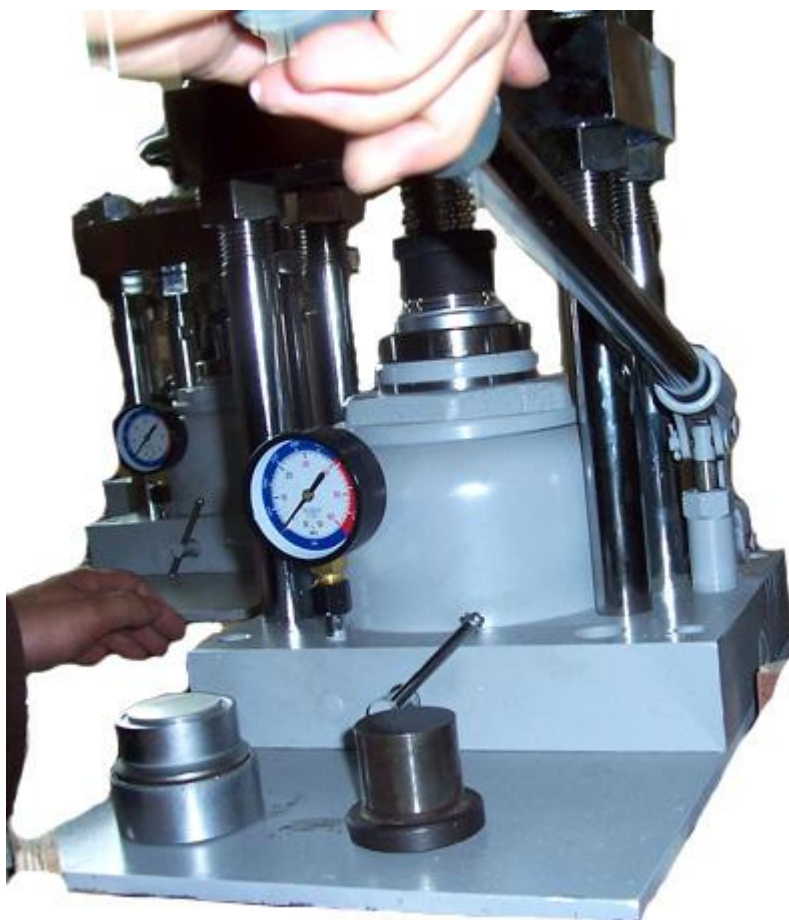


Лабораторный гидравлический пресс усилием 40 тонн от компании Minipress.ru
Москва тел. +7(495)364-38-08 , Минск +375(29)308-00-00
Фармацевтического оборудования <http://minipress.ru/katalog/>

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

по установке, эксплуатации и обслуживанию



Лабораторный гидравлический пресс : « 400 KN »

Производитель просит внимательно ознакомиться с **Инструкцией** до начала установки и эксплуатации лабораторного РУЧНОГО ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ПРЕССА.

Если вы считаете, что РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС находится в неисправном состоянии еще до начала его установки и эксплуатации, просим вас связаться с компанией-поставщиком.

Эксплуатировать РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС может только лицо, достигшее совершеннолетнего возраста.

СОДЕРЖАНИЕ :

1. Инструкция пользователя
2. Технические параметры
3. Характеристики
4. Инструкция по наладке Ручной гидравлический пресс
5. Инструкция по обслуживанию
6. Примечания

Инструкция пользователя :

1. Эта модель лабораторного гидравлического пресса. Вы можете производить опытные партии таблеток диаметром от 4 мм до 100 мм. Пресс работает в ручном режиме. Лабораторный пресс используется в промышленности для выпуска фармацевтической и химической продукции, продовольствия, таблеток медицинского назначения. Во всех случаях, когда требуется спрессовать гранулированный порошок в таблетки.
2. РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС является подходящим для использования в лаборатории или для производства небольших партий, чтобы производить разнообразие медицинских таблеток, сахарных таблеток, таблетки кальция и так далее.
3. Не следует использовать пресс для прессования влажных, крупно-зернистых порошков и прочих видов сырья не предназначенных для работы с настольным прессом.

Технические параметры:

4. Основные технические характеристики гидравлического пресса:

Максимальное усилие сжатия	400 КН	40000 кг/см²
Максимальный диаметр таблетки (мм)		90
Максимальная высота таблеток (мм)		55
Диаметр основания верхнего и нижнего пуансона (мм)		82
Ход (мм)		155
Длина рычага мм		490
Вес (кг)		55
Габаритные размеры : Высота (мм)		380
Длина и Ширина (мм)		265X390

Характеристики Ручной гидравлический пресс:

Схема пресса находится на странице № 7

5. Главная часть пресса – плита основания (**18**) основная плита (**19**) совмещает несущие стойки (**4**) и верхнюю плиту основания (**2**) . На основной плите смонтирован гидравлический цилиндр (**6,7,8,9,10,11,12**) Динамометр (**25**) и система рычагов (**13,14,15,16,17**). На рабочую поверхность гидравлического цилиндра (**5**) устанавливается

пресс-инструмент и матрица. Контроль хода цилиндра пресса осуществляет винтовой стопор **(1)**.

6. Весь процесс работы гидравлического пресса может быть разделен на:

- (a). Заполнение матрицы,
- (b). Сжатие порошка ,
- (c). Выталкивание готовой таблетки

Эти три действия выполняются поочередно , чтобы выполнить соблюдение параметров полученных таблеток .

7. Лабораторный РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС является компактным, настольным устройством. После того, как вы установите пресс на столе , вы можете его использовать. Конструкцию удобно собрать или демонтировать, поэтому РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС применим для мобильного производства.

8. Показания **1 МПа = 6,5 КН**
1 КН = 0,154 МПа



Инструкция по наладке :

Установка

Соберите пресс , установите матрицу на поверхность стола гидравлического цилиндра, вручную заполните матрицу порошком , предварительно отмерив нужный вес. Установите в матрицу пуансон , сверху винтовым упором прижмите пуансон .

Установите рычаг и начинайте качающими движениями создавать давление в гидравлическом цилиндре.

На динамометре вы увидите показания создаваемого прессом усилия .

Инструкция по обслуживанию:

12. Смазывание деталей пресса:

Смазку нанести на все подвижные части пресса. Перед работой, все находящиеся на корпусе пресса масленки должны быть заполнены смазкой (масло).

13. Требуется проверять подвижные части пресса периодически, чтобы видеть, наличие смазки и их статус трения. Если обнаружатся дефекты, наладчик должен их своевременно исправить перед использованиями пресса .

14. После окончания работы, части порошка должны быть убраны. Чистить поверхность стола с матрицей и все части пресса щеткой. Если пресс не будет использоваться в течение долгого времени, демонтировать пресс-инструмент, почистить пресс полностью, и смазать все гладкие поверхности антикоррозийным жиром.

15. Пресс-инструмент после демонтажа вместе с антикоррозийным жиром должен быть помещен в железную коробку с покрытием. Требуется содержать пуансоны и матрицы отдельно, чистить и предотвращать появление коррозии или повреждений.



Примечания:

16. В работе обращайте внимание на качество получаемых таблеток, если вы заметили, что на поверхности готовых таблеток появились сколы, трещины, щели, искажения прекратите использовать изношенный пресс-инструмент. От качества пресс-инструмента во многом зависит качество таблеток.

17. Не используйте излишне влажный порошок, т.к. это может способствовать заклиниванию пуансонов в матрице.
18. При работе пресса избегайте попадания посторонних предметов в движущие части механизма. Все наладки производить после полной остановки пресса .
19. Внимательно следите, чтобы смазка не попадала в зону прессования т. Т.к. части смазки могут попасть в готовые таблетки и испортить качество.
20. К работам по монтажу, подключению, наладке и техническому обслуживанию пресса допускаются специалисты с соответствующими навыками и образованием.
21. Частичное или полное несоблюдение правил эксплуатации, перечисленных в данной Инструкции, лишает вас права на гарантийное обслуживание, кроме того, производитель и продавец не несут ответственности за поломки пресса и травмы, полученные в результате таких нарушений.

Транспортирование

1. Гидравлический пресс в упаковке следует транспортировать в соответствии с правилами перевозки грузов любым видом транспорта.

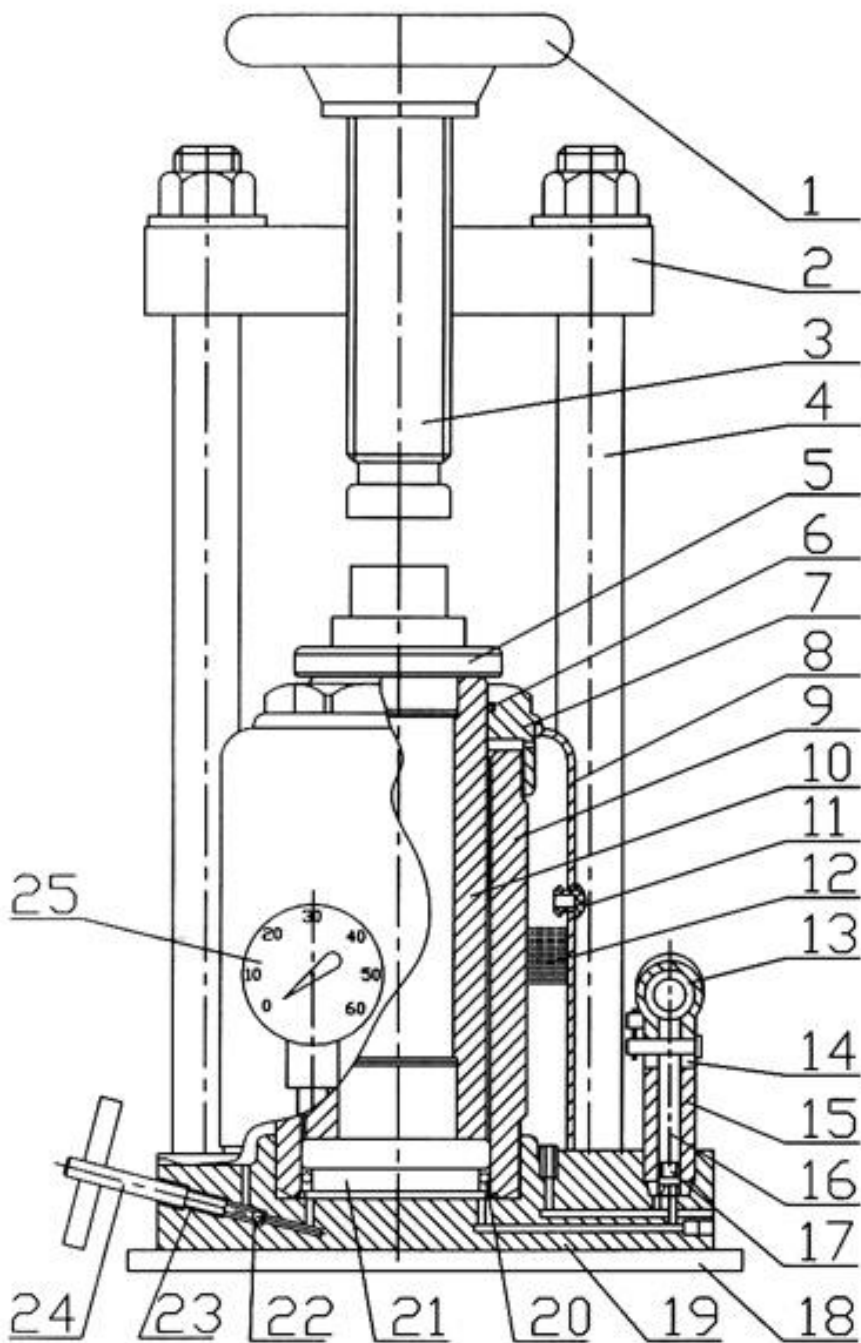


Схема расположения узлов и деталей